

ZOŚ. 6220.06.2023

DECYZJA Nr 2/2024

o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust.1 pkt 4, art. 80, art. 82 ust. 1, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) oraz art. 104, 80 i 75 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późn. zm.) a także § 2 ust.1 pkt. 41 oraz §3 ust. 1 pkt 83 lit. b - Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U z 2019, poz.1839 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 16.08.2023 roku złożonego przez Pana Artura Stawarza – Prezesa Zarządu KAT – RECYKLING Sp. z o.o. z siedzibą w Witoszowie Dolnym 52 L, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” polegającego na rozszerzeniu listy odpadów możliwych do przetwarzania w już istniejącej instalacji oraz po zapoznaniu się z raportem oddziaływania na środowisko dla w/w przedsięwzięcia i uzgodnieniem z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska we Wrocławiu, Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie oraz Państwowym Powiatowym Inspektoratem Sanitarnym w Świdnicy

ustalam

środowiskowe uwarunkowania realizacji planowanego przedsięwzięcia pn.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” przewidzianego do realizacji na działce nr 720/20 obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica i jednocześnie określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie będzie realizowane na działce nr 720/20 obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica, dla której obowiązują zapisy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą nr XXXXI/274/97 Rady Gminy Świdnica z dnia 23 kwietnia 1997 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wielofunkcyjnego zespołu usługowo – produkcyjnego w Witoszowie Dolnym, gm. Świdnica (Dz. Urz. Woj. Wałbrzyskiego z dnia 23 października 1997 r., Nr 27, poz. 132). Zgodnie z w/w planem działka nr 720/20 obręb Witoszów Dolny, znajduje się w granicach terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 6.10.11. o przeznaczeniu pod teren produkcyjno – usługowy. Teren działki w całości stanowi zagospodarowany obszar, na którym znajduje się jednokondygnacyjny budynek produkcyjno – magazynowy. W otoczeniu zakładu znajdują się tereny leśne, grunty orne, nieużytki, budynki magazynowe i usługowe oraz inne zakłady przemysłowe. Najbliższy teren chroniony akustycznie znajduje się w odległości około 180 m w kierunku północno – zachodnim od granicy planowanego przedsięwzięcia.

Przedmiotowa inwestycja polegać będzie na rozszerzeniu przetwarzanych odpadów o :

1. trzy rodzaje odpadów niebezpiecznych tj.:
 - zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki (kod odpadu:16 08 02*),
 - zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy (kod odpadu:16 08 05*),
 - zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod odpadu: 16.08.07*)
2. dwa rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne tj.:
 - zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne wymienione w 16 08 02 o kodzie 16 08 03,
 - zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07) o kodzie 16 08 04.

Obecnie Inwestor prowadzi na tym terenie instalację przetwarzania odpadów na podstawie decyzji Starosty Świdnickiego Nr 24/O/21 z dnia 7 września 2021 r., znak: ROŚ.6233.5.2020, w której w procesie odzysku przetwarzane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 16 08 01.

2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

I. Warunki określone przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Świdnicy:

1. Podczas eksploatacji muszą być stosowane działania ograniczające wystąpienie negatywnych oddziaływań na środowisko, określone w przedstawionym raporcie.
2. Eksploatacji linii technologicznej do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych nie może powodować przekroczenia standardów jasności środowiska poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

II. Warunki określone przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie:

1. W celu zminimalizowania poziomu emisji zanieczyszczeń do środowiska wodnego, stale prowadzić kontrolę stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących na terenie Zakładu.
2. Zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych.
3. Tankowanie oraz serwisowanie pojazdów, maszyn i urządzeń przeprowadzać na utwardzonym i uszczelnionym podłożu. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego płynami eksploatacyjnymi, paliwami, olejami, itp.
4. Wody opadowe lub roztopowe z dachów odprowadzać do pobliskiego rowu. Na odprowadzenie wód opadowych lub roztopowych do urządzenia wodnego m.in. rowu należy uzyskać stosowne zgody wodnoprawne. Wody opadowe lub roztopowe z terenów utwardzonych odprowadzać powierzchniowo na tereny biologicznie czynne w granicach działki należącej do Inwestora.
5. Skład wód opadowych lub roztopowych odprowadzonych do środowiska powinien spełniać parametry określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzeniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U z 2019 r., poz. 1311).
6. Wodę na cele bytowe pobierać z własnego ujęcia wód podziemnych na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego. Pobór wód podziemnych prowadzić w oparciu o udokumentowane zasoby eksploatacyjne, bez przekraczania maksymalnych wielkości zasobów ustalonych w dokumentacji hydrologicznej ujęcia. Zapewnić zachowanie równowagi pomiędzy poborem, a zasileniem ujmowanej warstwy wodonośnej.
7. Ścieki bytowe na etapie eksploatacji inwestycji odprowadzić do szczelnego, bezodpływowego zbiornika, a następnie przekazywać za pomocą podmiotów posiadających odpowiednie zgody do oczyszczalni ścieków.
8. Nie dopuszczać do powstawania ścieków przemysłowych.
9. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować w budynku produkcyjno – magazynowym na uszczelnionym podłożu lub na utwardzonym placu, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych (np. w szczelnych pojemnikach, kontenerach).
10. Odpady powstające na etapie eksploatacji inwestycji magazynować selektywnie w oznaczonych, zamykanych pojemnikach, kontenerach lub workach typu big – bag na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych. Wszystkie odpady po zebraniu partii transportowej przekazywać podmiotom posiadającym zezwolenia do dalszego ich zagospodarowania.
11. W ramach realizowanej inwestycji przetwarzać odpady w ilości nie większej niż 1500 Mg/rok.
12. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia odpadami oraz ściekami bytowymi gleby, wód powierzchniowych i podziemnych.

III. Warunki określone przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu:

1. W instalacji do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych przetwarzać następujące rodzaje odpadów:

- 16 08 01 – zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07),
 - 16 08 02* – zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki,
 - 16 08 03 – zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02,
 - 16 08 04 – zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07),
 - 16 08 05* - zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy,
 - 16 08 07* – zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi w łącznej ilości nieprzekraczającej 1500 Mg/rok.
2. Proces przetwarzania odpadów prowadzić wewnątrz zamkniętej hali, wyłącznie w porze dziennej.
 3. Powietrze znad młynów do mielenia i stanowiska rozcinania katalizatorów kierować do indywidualnych urządzeń odpylających i zawracać oczyszczone powietrze do wnętrza hali.
 4. Zbierane odpady w postaci zużytych katalizatorów magazynować selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub workach big – bag, wyłącznie w wyznaczonych miejscach wewnątrz budynku produkcyjno – magazynowego.
 5. Magazynować wytworzone odpady zgodnie z obowiązującymi przepisami w sposób zabezpieczający przed dostępem osób trzecich oraz wpływem warunków atmosferycznych, do czasu uzbierania minimalnej ilości transportowej i przekazywać je uprawnionym podmiotom.

stwierdzam,

że przedmiotowe przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.).

Uzasadnienie

W dniu 16 sierpnia 2023 roku na wniosek Inwestora – Pana Artura Stawarza – Prezesa Zarządu KAT – RECYKLING Sp. z o.o. z siedzibą w Witoszowie Dolnym 52 L, zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” realizowanego na działce nr 720/20 obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy Świdnica.

Pismem z dnia 30 sierpnia 2023 roku, znak sprawy ZOŚ.6220.06.2023 Wójt Gminy Świdnica wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Zarządu Zlewni w Legnicy i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Świdnicy o uzgodnienie warunków realizacji w/w przedsięwzięcia

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny wydał postanowienie nr 139/23 z dnia 28 września 2023 roku, znak sprawy ZNS.9022.4.36.2023, w którym pozytywnie zaopiniował środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” realizowanego na działce nr 720/20, obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie po przeanalizowaniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie wydał postanowienie z dnia 19 lutego 2024 r. (data wpływu do Urzędu 22.02.2024 r.), znak sprawy WR.RZŚ.4900.70.2023.MG, uzgadniające realizację przedsięwzięcia pn.: „Linia

technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” realizowanego na działce nr 720/20, obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu po przeanalizowaniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie wydał postanowienie z dnia 6 grudnia 2023 roku r., znak sprawy WOOŚ.4221.121.2023.MTA.3 uzgadniające warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” realizowanego na działce nr 720/20, obręb Witoszów Dolny, gmina Świdnica.

Planowana inwestycja została zakwalifikowana do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionej w:

- § 2 ust.1 pkt 41 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U z 2019, poz.1839 z późn. zm.), jako” instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2023 r., poz. 1587) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.”
- §3 ust. 1 pkt 83 lit. b – „punkty do zbierania, w tym przeładunku odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”.

Przedmiotowa inwestycja polegać będzie na rozszerzeniu przetwarzanych odpadów o :

1. trzy rodzaje odpadów niebezpiecznych tj.:

- zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki (kod odpadu:16 08 02*),
- zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy (kod odpadu:16 08 05*),
- zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod odpadu: 16.08.07*)

2. dwa rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne tj.:

- zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne wymienione w 16 08 02 o kodzie 16 08 03,
- zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)) o kodzie 16 08 04.

Obecnie Inwestor prowadzi na tym terenie instalację przetwarzania odpadów na podstawie decyzji Starosty Świdnickiego Nr 24/O/21 z dnia 7 września 2021 r., znak: ROŚ.6233.5.2020, w której w procesie odzysku przetwarzane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 16 08 01.

Przedsięwzięcie nie spowoduje zwiększenia zdolności przerobowej instalacji, która w dalszym ciągu wynosić będzie 1500 Mg/rok. Nie będzie również wymagać modyfikacji linii technologicznej ani zmiany zagospodarowania terenu zakładu. Prowadzony w zakładzie proces przetwarzania zużytych katalizatorów samochodowych po zrealizowaniu przedsięwzięcia zasadniczo nie ulegnie zmianie. Inwestor będzie przetwarzać odpady w dotychczasowy sposób, w istniejącej hali produkcyjnej. Obecnie jednak w instalacji przetwarzane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, o którą wnioskuje inwestor, przewiduje przetwarzanie dodatkowo odpadów niebezpiecznych o kodach: 16 08 02*, 16 08 05* i 16 08 07* oraz innych niż niebezpieczne o kodach tj. 16 08 03 i 16 08 04. Zakład będzie funkcjonował w systemie jednozmianowym, od poniedziałku do piątku, w godzinach 8⁰⁰ - 16⁰⁰. Ponadto wnioskodawca planuje rozpocząć prowadzenie punktu skupu odpadów w postaci zużytych katalizatorów w oparciu o uzyskaną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Wójta Gminy Świdnica Nr 2/2020 z dnia 28 lutego 2020 r. (znak ZOŚ.6220.5.2019). W związku z planowanym rozszerzeniem działalności, inwestor przewiduje zbieranie odpadów, nieujętych w obowiązującej decyzji.

W zakładzie prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie odzysku:

- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich jakimkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11,
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Dostarczone do zakładu odpady przed przyjęciem oceniane będą przez pracownika pod kątem przydatności do prowadzonego procesu przetwarzania. Następnie odpady będą ważone i umieszczane w miejscu magazynowania przed przetworzeniem. Proces przetwarzania będzie uzależniony od rodzaju katalizatora przeznaczonego do odzysku tj. z metalową obudową lub bez. Katalizatory będą rozcinane przez nożyce hydrauliczne, wkład ceramiczny będzie wsypywany do dedykowanego

pojemnika, a metalowa obudowa katalizatora umieszczona będzie w pojemniku lub worku big – bag przeznaczonych na złom. Pozyskane w ten sposób monolity ceramiczne będą następnie mielone w młynie kulowym. Powstały po procesie mielenia zhomogenizowany monolit ceramiczny będzie umieszczany w pojemniku przeznaczonym do jego magazynowania i transportu i umieszczany w wyznaczonym miejscu hali przeznaczonym do jego tymczasowego magazynowania. Zarówno złom jak i zmielony monolit, po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie nimi celem dalszego odzysku.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia w istniejącej instalacji technologicznej przetwarzane będą następujące rodzaje odpadów:

- 16 08 01 – zużyte katalizatory zawierające złom, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07),
- 16 08 02* - zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki,
- 16 08 03 - zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02,
- 16 08 04 – zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07),
- 16 08 05* - zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy,
- 16 08 07* – zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi w łącznej ilości nieprzekraczającej 1500 Mg/rok. Z uwagi na trudną do przewidzenia sytuację na rynku, wnioskodawca nie jest w stanie jednoznacznie określić ilości poszczególnych rodzajów odpadów odrębnie dla każdego kodu odpadu. Przyjęta ilość, tj. 1500 Mg przetwarzanych odpadów stanowi maksymalną roczną wartość zadeklarowaną jako nieprzekraczalną zdolność przerobową instalacji.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie wiąże się z oddziaływaniem na etapie realizacji, z powodu braku jakiegokolwiek ingerencji w istniejącą linię technologiczną czy sposób zagospodarowania terenu zakładu. Ilość przetwarzanych i zbieranych odpadów nie ulegnie zmianie, w związku z czym nie ma potrzeby dostosowywania istniejącej infrastruktury. Jego realizacja nie spowoduje zmiany krajobrazu panującego w sąsiedztwie inwestycji.

Etap eksploatacji przedsięwzięcia będzie wiązał się z emisją zanieczyszczeń do powietrza, emisją hałasu, wytwarzaniem odpadów i powstawaniem ścieków. Funkcjonowanie inwestycji nie spowoduje zwiększenia zapotrzebowania na wodę i ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych, nie wpłynie także na zmianę dotychczasowego sposobu zagospodarowania wód opadowych i ich ilości. Pobór wody na potrzeby zakładu odbywać się będzie z istniejącej studni głębinowej zgodnie z decyzją nr 397/2022 z dnia 6 grudnia 2022 r., znak: WR.ZUZ.1.4210.220.2022.AK, w ilości do 60 m³/rok. Woda wykorzystywana będzie wyłącznie na potrzeby bytowe pracowników zakładu. Ścieki przemysłowe, stanowiące ścieki bytowo – gospodarcze, odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego, z którego odbierane będą przez specjalistyczny asenizacyjny i przekazywane na oczyszczalnię ścieków. Ilość ścieków bytowych równoważna jest zapotrzebowaniu na wodę do tych celów i wynosi ok. 60 m³/rok. Wody opadowe z terenów utwardzonych będą odprowadzane poprzez samoczynny spływ na powierzchnie biologicznie czynne, natomiast wody z dachu budynku będą jak dotychczas odprowadzane do rowu ziemnego znajdującego się na terenie działki.

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego (m.in.: pyłów, ditlenku siarki, ditlenku azotu, tlenu węgla, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych) będą kotły gazowe pracujące na potrzeby grzewcze zakładu oraz ciepłej wody użytkowej, a także pojazdy poruszające się po terenie zakładu (w tym pojazdy ciężarowe i samochody osobowe). Instalacja technologiczna nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Powietrze z nad stanowiska do rozcinania katalizatorów oraz młynów do mielenia kierowania będzie do indywidualnych urządzeń odpylających i po oczyszczeniu zawracania będzie do wnętrza hali. W celu zagwarantowania ochrony powietrza atmosferycznego, nałożono warunek, aby powietrze z nad młynów do mielenia i stanowiska rozcinania katalizatorów kierować do indywidualnych urządzeń odpylających i zawracać oczyszczone powietrze do wnętrza hali. Biorąc pod uwagę wyniki zawartej w dokumentacji sprawy analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu można stwierdzić, że wartości odniesienia i poziomy dopuszczalne określone w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., nr 16, poz. 87)* oraz *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 845)* powinny być dotrzymane.

Oddziaływanie przedsięwzięcia w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu istniejącego.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia źródłami hałasu będą urządzenia techniczne instalacji (w tym nożyce hydrauliczne, młyny kulowe, odciągi pyłów i cyklony), samochody osobowe i dostawcze oraz wózki widłowe. Prowadzenie procesu technologicznego wewnątrz budynku hali, zgodnie z warunkiem, że proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony wewnątrz zamkniętej hali, wyłącznie w porze dziennej, pozwoli na ograniczenie emisji hałasu w związku z przetwarzaniem odpadów. Najbliżej położony teren chroniony akustycznie (zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna) znajduje się w odległości około 180 m w kierunku północno – zachodnim od granic zakładu. Przeprowadzona analiza oddziaływania emisji hałasu pochodzącego od planowanego przedsięwzięcia wykazała, że hałas wynikający z eksploatacji przedmiotowej inwestycji nie powinien spowodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy terenów chronionych akustycznie, zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)*. Również w zakresie oddziaływania akustycznego nie przewiduje się zmiany oddziaływania po realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Na etapie eksploatacji inwestycji będą powstawać przede wszystkim odpady produkcyjne, wytwarzane w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania odpadów, a także eksploatacyjne, związane z wykorzystaniem urządzeń i instalacji technicznych oraz odpady opakowaniowe, komunalne i użytkowe. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie na terenie, do którego inwestor będzie mieć tytuł prawny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający ich właściwości oraz zagrożenia dla ludzi i środowiska. Wszystkie przetwarzane odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie nimi.

Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze zlewni jednostki planistycznej gospodarowania wodami – jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) – Witoszówka o kodzie PLRW600009134369. Zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r., poz. 335) – JCWP Witoszówka została wyznaczona jako silnie zmieniona część wód o złym stanie, zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry potencjał ekologiczny i stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników (benzo(a)piren(w)) poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników – stan dobry. Ponadto dla przedmiotowej JCWP ustalono odstępstwo polegające na ustaleniu mniej rygorystycznego celu środowiskowego w zakresie benzo(a)pirenu (występującego w wodzie), ze względu na potrzebę społeczno – ekonomiczną zaspokajaną przez źródło presji antropogenicznej, determinującej na stan wód w stopniu zagrażającym osiągnięciu celów środowiskowych oraz brak alternatywnego sposobu zaspokojenia potrzeby społeczno – ekonomicznej. Przedmiotowy obszar znajduje się w obrębie jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) nr 108 o kodzie PLGW6000108, która charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. JCWPd została oceniona jako niezagrażona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan ilościowy i chemiczny.

Planowana inwestycja znajduje się poza obszarem Głównych Zbiorników Wód podziemnych (GZWP), a także poza obszarami narażonymi na niebezpieczeństwo powodzi. Teren inwestycji nie znajduje się na obszarach chronionych. W najbliższej odległości brak jest ujęć wód z wyznaczoną strefą ochronną będących w ewidencji Wód Polskich. Planowana inwestycja położona jest poza obszarowymi formami ochrony przyrody.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ust. 1 *ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r., poz. 1336 ze zm.)*, w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położony specjalny obszar ochrony siedlisk Ostoja Nietoperzy Gór Sowich (PLH020071) znajduje się w odległości około 4 km. Biorąc pod uwagę powyższe, a także charakter przedsięwzięcia oraz fakt, że zlokalizowana będzie na terenie przekształconym antropogenicznie, nie powinna negatywnie oddziaływać na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000.

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanego zamierzenia inwestycyjnego oraz jego odległości od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zawiadomieniem, zawiadomiono Strony o zebraniu materiału dowodowego w sprawie postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia p.n.: „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych” o terminie i miejscu zapoznania się z zebraniem w sprawie

materiałem dowodowym, a także wypowiedzeniu się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, jak również wniesieniu ewentualnych uwag. W wyznaczonym terminie nie zgłoszono żądań oraz uwag.

Zgodnie z art. 79 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) przed wydaniem decyzji przeprowadzono procedurę udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu. Informacje o planowanym przedsięwzięciu zostały przekazane w formie zawiadomienia stron i obwieszczenia podanego do publicznej wiadomości przez: udostępnienie w BIP Urzędu, na tablicach ogłoszeń wsi Witoszów Dolny oraz tutaj Urzędu. Dokumenty dot. przedmiotowego postępowania zostały wyłożone do wglądu w siedzibie Urzędu Gminy Świdnica, ul. B. Głowackiego 4, 58-100 Świdnica, Dział Ochrony Środowiska, pokój 307. Uwagi i wnioski mogły być wnoszone w formie pisemnej lub ustnie do protokołu pod w/w adresem lub w formie elektronicznej na adres e-mail: urząd@gmina.swidnica.pl, przez okres 30 dni od dnia doręczenia zawiadomienia i obwieszczenia. Do tutaj Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi.

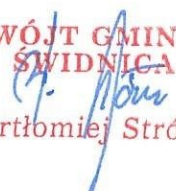
Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt.

Mając powyższe na uwadze, po przeprowadzeniu postępowania orzeczono jak w sentencji.

Powyższą decyzję podano do publicznej wiadomości w formie obwieszczenia umieszczonego na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Świdnicy, w miejscowości Witoszów Dolny oraz na stronie internetowej www.bip.gmina.swidnica.pl.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Wałbrzychu za pośrednictwem Wójta Gminy Świdnica, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Wójta Gminy Świdnica.
3. Z dniem doręczenia Wójtowi Gminy Świdnica oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
4. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania od decyzji, stronie nie przysługuje już prawo do odwołania się, ani złożenia skargi do sądu administracyjnego.

WÓJT GMINY
ŚWIDNICA

Bartłomiej Strózik

Otrzymują:

1. Inwestor

Do wiadomości

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, 51-162 Wrocław, ul. Jana Długosza 68,
2. Powiatowa Stacja Sanitarno- Epidemiologiczna, 58-100 Świdnica ul. Wałbrzyska 15,
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, 50-950 Wrocław, ul. C. K. Norwida 34.

Sporządziła Anna Jurkiewicz

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. „Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych”

Planowana inwestycja: Linia technologiczna do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych polegającego na rozszerzeniu listy kodów odpadów katalizatorów samochodowych możliwych do przetwarzania w już istniejącej instalacji do przetwarzania katalizatorów samochodowych i pozyskiwania materiałów szlachetnych.

Inwestor - KAT – RECYKLING Sp. z o.o. z siedzibą w Witoszowie Dolnym 52 L.

Omawiana inwestycja zlokalizowana jest w Witoszowie Dolnym na działce nr 720/20. W miejscu tym inwestor prowadzi już instalacje do przetwarzania odpadów w postaci zużytych katalizatorów samochodowych i pozyskiwania z nich materiałów szlachetnych w postaci wkładów ceramicznych. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia Wnioskodawca planuje rozszerzyć zakres listy kodów odpadów zużytych katalizatorów samochodowych przeznaczonych do przetwarzania na terenie posiadanej już instalacji. Ponadto, Wnioskodawca zgodnie z obowiązującą już decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach planuje rozpocząć prowadzenie punktu skupu odpadów w postaci zużytych katalizatorów.

Dla przedmiotowego terenu obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego wprowadzony Uchwałą nr XXXXI/274/97 Rady Gminy Świdnicy z dnia 23 kwietnia 1997 r. Na rysunku planu teren ten został oznaczony sobolem 6.10.11 - obszar produkcyjno-usługowy.

Przedsięwzięcie będzie polegało tylko i wyłącznie na rozszerzeniu listy kodów odpadów katalizatorów samochodowych możliwych do przetwarzania w już istniejącej instalacji i nie wiąże się z inwestycjami prowadzącymi do modyfikacji linii technologicznej bądź zmiany bilansu terenu. Pozwoli ono na zdobycie większej bazy klientów oraz zwiększy możliwości pozyskiwania materiałów szlachetnych z przetwarzanych katalizatorów samochodowych. Inwestycja nie spowoduje zwiększenia zdolności przerobowej instalacji, w dalszym ciągu będzie to 1500 Mg/rok.

Zakład będzie funkcjonował w systemie jednozmianowym, od poniedziałku do piątku, w porze dziennej, w godzinach: pn.- pt. 8 – 16, zatrudniając ok. 12 osób, w tym 3 pracowników biurowych i 4 przedstawicieli handlowych – kierowców.

Inwestycja kwalifikuje się zgodnie rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) do:

- §2 ust. 1 pkt 41 – instalacji do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych
- §3 ust. 1 pkt 83 lit. b - punkty do zbierania, w tym przeładunku odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów.

Przedsięwzięcie polegać będzie na stworzeniu możliwości przetwarzania większego katalogu odpadów zużytych katalizatorów samochodowych, bez ingerencji w dotychczas posiadaną instalację.

W skład linii do przetwarzania katalizatorów samochodowych wchodzić będą następujące urządzenia:

- nożyce hydrauliczne – 3 szt.,
- młyn kulowy – 2 szt.,
- wyciąg pyłów – 1 szt.,
- cyklon – 2 szt.,
- podciśnieniowy wyciąg stanowiskowy – 2 szt.

Do transportu wewnętrznego używany będzie ręczny wózek paletowy i elektryczny wózek widłowy.

Obecnie Inwestor prowadzi na tym terenie przetwarzanie odpadów na podstawie decyzji Starosty Świdnickiego Nr 24/O/21 z dnia 07 września 2021 r. znak: ROŚ.6233.5.2020. Proces przetwarzania zużytych katalizatorów samochodowych po zrealizowaniu przedsięwzięcia zasadniczo nie ulegnie zmianie. Inwestor w dalszym ciągu zamierza przetwarzać odpady w dotychczasowy

sposób, lecz poszerzy się zakres przetwarzanych odpadów do następujących rodzajów odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

Dostarczone do zakładu odpady przed przyjęciem oceniane będą przez pracownika pod kątem przydatności do prowadzonego procesu przetwarzania. Następnie będą ważone i umieszczane w miejscu magazynowania przed przetworzeniem. Proces przetwarzania będzie uzależniony od rodzaju katalizatora przeznaczonego do odzysku:

Katalizatory z metalową obudową

Katalizatory takie będą rozcinane przez nożyce hydrauliczne. Wkład ceramiczny (zawartość stalowej puszkii), będzie wsypywany do pojemnika, a metalowa obudowa katalizatora umieszczana w pojemniku lub worku big-bag przeznaczonych na złom. Następnie pozyskany w ten sposób monolity ceramiczne umieszczane będą w młynie kulowym i mielone. Stanowisko rozcinania katalizatorów będzie wyposażone w miejscowy odciąg aspirujący pyły monolitu mogące się uwolnić na tym etapie. Powietrze po oczyszczeniu na filtrze będzie zawracane na halę, a oddzielony pył umieszczany w pojemniku na monolit ceramiczny (w interesie inwestora jest zapewnienie jak największego odzysku zawartości katalizatora, ze względu na zawartość materiałów szlachetnych).

Wkłady ceramiczne

Przyjęte wkłady ceramiczne (bez obudowy) będą umieszczone bezpośrednio w młynie kulowym i mielone.

Powstały po procesie mielenia zhomogenizowany monolit ceramiczny będzie umieszczany w pojemniku przeznaczonym do jego magazynowania i transportu np. w beczce i umieszczany w wyznaczonym miejscu hali przeznaczonym do jego tymczasowego magazynowania.

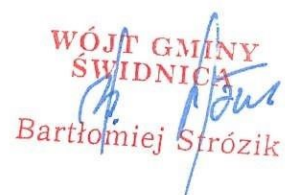
Zarówno złom jak i zmielony monolit, po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie nimi celem dalszego odzysku. Stosowana w przedmiotowej linii metoda odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach określana jest, jako R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich jakiegokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Prowadzony w zakładzie proces przetwarzania nie będzie powodował utraty statusu odpadów, a jedynie wytworzenie dwóch nowych rodzajów odpadów, które będą przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom uprawnionym.

Ponadto, oprócz procesu odzysku R12 opisanego powyżej, w zakładzie nastąpi proces odzysku R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12.

Inwestor planuje rozpoczęcie działalności polegającej na zbieraniu na terenie zakładu niżej wymienionych odpadów, zgodnie z obowiązującą decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane selektywnie w koszach, pojemnikach, kontenerach lub workach typu big-bag, umieszczonych w wyznaczonym miejscu budynku produkcyjno-magazynowego lub wyznaczonej części utwardzonego placu przy ww. budynku.
16 01 18	Metale nieżelazne	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub workach big-bag umieszczonych w wyznaczonym miejscu hali budynku produkcyjno-magazynowego.
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
16 08 04	Zużyte katalizatory do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	



 WÓJT GMINY
 ŚWIDNICA
 Bartłomiej Strózik

Sporządziła Anna Jurkiewicz