

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

**SST - B-03.00
BUDYNEK KONTENEROWY
KOD CPV 4511100-3**

**Budowa budynku szatniowo-sanitarnego
w miejscowości Słotwina, dz. nr 234/1
Gmina Świdnica**

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej (ST).

Przedmiotem ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z zaplecza budynku kontenerowego dla zadania pn. Budowa budynku szatniowo-sanitarnego Słotwinie.

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja techniczna jest częścią Dokumentacji Projektowej niezbędnej przy realizacji i odbiorze robót wymienionych w pkt 1.1.

1.3. Zakres Robót objętych ST.

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności umożliwiających wykonanie budynku kontenerowego, w tym:

- a) Dostawa i montaż kontenerów
- b) Wykonanie zadaszenia między kontenerami
- c) Montaż wyposażenia i instalacji elektrycznych, wodno-kanalizacyjnych, wentylacji
- d) Obłożenie ścian sidingiem elewacyjnym

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość materiałów i wykonywanych robót oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY I SUROWCE

2.1. Siding elewacyjny

panele grubości min. 19 mm wykonane drewna świerkowego lub sosnowego, panele zabezpieczone poprzez minimum dwukrotne lakierowanie lakierobejcą kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie prac systemowe listwy montażowe

2.2. Kontenery wg systemu podanego poniżej lub innego równoważnego

2.2.1. Konstrukcja:

spawana rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu, elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorze RAL – do uzgodnienia, odprowadzenie wody deszczowej rynnami PCV montowanych na krótkiej ścianie kontenera,

2.2.2. Podłoga:

ocynkowana blacha trapezowa, poliuretan o grubości 100 mm, płyta OSB wodoodpornogr. 22 mm, wykładzina PCV wywinięta na ściany o podwyższonej odporności na ścieranie i antypoślizgowość R11, listwa maskująca przypodłogowa CEZAR,

2.2.3. Stropodach:

płyta warstwowa z rdzeniem poliuretanowym o grubości 80 mm kolor blachy od strony pomieszczeń do ustalenia na etapie wykonawstwa prac,

2.2.4. Ściany zewnętrzne:

płyta warstwowa z rdzeniem poliuretanowym o grubości 80 mm kolor blachy od strony pomieszczeń do ustalenia na etapie wykonawstwa prac,

2.2.5. Ściany wewnętrzne działowe o warstwach:

blacha lakierowana gładka biała RAL 9010, styropian gr. 75 mm, blacha lakierowana gładka biała RAL 9010,

2.2.6. Okna PCV białe uchylne i uchylno-rozwieralne

2.2.7. Drzwi:

- zewnętrzne jednoskrzydłowe, stalowe, białe, 900x2000 mm oraz 1000x2000 mm
- wewnętrzne jednoskrzydłowe, płycinowe lub łazienkowe, białe,

2.2.8. Instalacja elektryczna:

instalacja oświetleniowa oraz instalacja gniazd wtykowych zgodnie z projektem

2.2.9. Instalacja grzewcza:

grzejnik elektryczny Atlantic 2kW oraz 1kW zgodnie z projektem,

2.2.10. Instalacja wentylacyjna:

wentylator elektryczny (150m³/h) zgodnie z projektem,

2.2.11. Instalacja wodno-kanalizacyjna:

- instalacja wodna wykonana z rur PP
 - instalacja kanalizacyjna wykonana z rur PCV,
 - wyposażenie sanitariatu (muszla toaletowa, umywalka, elektryczny podgrzewacz wody, natrysk) – zgodnie z projektem.
 - wyposażenie sanitariatu dla osób niepełnosprawnych - zgodnie z projektem
- 2.2.12. Zadaszenie przejścia między budynkami wykonane z poliwęglanu oparte na lekkiej konstrukcji stalowej ocynkowanej i malowanej proszkowo
- 2.2.13. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji kontenerów
- Wykonywaną konstrukcję należy zabezpieczyć zgodnie z PN-EN ISO 12944. Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia winny być przygotowane zgodnie z PN-EN ISO 12944-4. Powierzchnię stalową należy przygotować do malowania za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie przeznaczone do styku z betonem powinny być oczyszczone co najmniej do stopnia ST3 wg PN-ISO 8501-1 i pozostawione niemalowane. W każdym przypadku z powierzchni stali należy usunąć wszelkie oleje i płyny – przeprowadzić odfuszczenie i odpylanie. Należy zastosować minimum trzy warstwy zabezpieczenia. Powierzchnie uprzednio zagruntowane należy zmyć wodą i osuszyć, a uprzednio malowane uszkodzone miejsca naprawić. Ostatnią warstwę należy nałożyć na budowie po zakończeniu montażu i spawania.
- Roboty malarskie należy prowadzić zgodnie z PN-EN ISO 12944-7. Należy przy tym spełniać wszystkie wymagania producentów farb zawarte z kartach katalogowych wyrobów malarskich w szczególności dotyczące czasu wysychania przed nałożeniem następnej warstwy, warunków w trakcie aplikacji, schnięcia i utwardzania powłok.
- Sposób i warunki przechowywania materiałów malarskich winny spełniać wymagania producentów. Podczas wykonywania prac malarskich (malowania i suszenia) temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż 5°C. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Powierzchnie niedostępne po montażu winny być pomalowane przed montażem. Powłoki po malowaniu powinny mieć jednolitą barwę bez uszkodzeń, smug, plam, śladów pędzla, zacieków, zmarszczeń, pęcherzy i zmian odcienia. Powłoka powinna pokrywać podłoże całkowicie i bez prześwitów.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST - B-00.00 „Wymagania ogólne”.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST - B-00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport kontenerów

Moduły kontenerów mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu przystosowanymi do przewożenia obiektów o podobnej masie i gabarytach. Podczas transportu kontenery powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

4.3. Odbiór kontenerów na miejscu ich montażu

Odbiór powinien polegać na sprawdzeniu kompletności dostawy w odniesieniu do dokumentacji technicznej i zamówienia u producenta i uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

Każdy dostarczony moduł powinien być zaopatrzony w komplet dokumentów potwierdzających wykonanie zgodnie ze standardem w jakim został zamówiony. Odbiór kontenerów oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inspektor Nadzoru wpisem do dziennika budowy.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Zalecenia ogólne

Montaż powinien zostać przeprowadzony przez specjalistyczną firmę, najlepiej przez producenta kontenerów.

Do zdejmowania kontenerów ze środków transportu i ustawiania na gotowej konstrukcji służącej do oparcia kontenerów należy stosować żuraw o wysokości zapewniającej kąt pomiędzy każdą liną a linią horyzontalną nie mniejszy niż 60°.

Wszelkie urządzenia dźwigowe, zawiesia i trawersy podlegające przepisom o dozorze technicznym powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji i przedstawione do akceptacji Inspektorowi Nadzoru.

5.2. Wykonanie robot montażowych

Montaż należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną i przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości i stateczności, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji. Kolejne elementy mogą być montowane powyregulowaniu i zapewnieniu stateczności elementów uprzednio zmontowanych.

Połączenia wykonywać zgodnie z dokumentacją producenta.

Przed przystąpieniem do prac montażowych należy:

- wykonać podwaliny, fundamenty,
- sprawdzić stan konstrukcji pod oparcie kontenerów oraz stan reperów wytyczających osie i linie odniesienia rzędnych obiektu
- porównać wyniki pomiarów z wymiarami projektowymi połączenia na śruby
- długość śruby powinna być taka aby można było stosować możliwie najmniejszą liczbę podkładek, przy zachowaniu warunku, że gwint nie powinien wchodzić w otwór głębiej jak na dwa zwoje
- nakrętka i łeb śruby powinny bezpośrednio lub przez podkładkę dokładnie przylegać do łączonych powierzchni
- powierzchnie gwintu oraz powierzchnie oporowe nakrętek i podkładek przed montażem pokryć warstwą smaru
- śruba w otworze nie powinna przesuwać się ani drgać przy ostukiwaniu młotkiem kontrolnym

5.3. Obłożenie ścian sidingiem

Kolejność prac przy montażu sidingu:

- wyznaczenie poziomej linii odniesienia
- montaż podkonstrukcji drewnianej
- montaż listwy startowej
- montaż narożników wewnętrznych i zewnętrznych
- montaż listw wykończeniowych
- montaż paneli elewacyjnych z dopasowaniem do otworów okiennych i drzwiowych

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Zasady ogólne.

Kontrola winna przebiegać zgodnie z zasadami ogólnymi podanymi w SST - B-00.00 „Wymagania Ogólne”, a sprawdzenie i odbiór robót winny być wykonane zgodnie z normami i wskazaniem oraz instrukcjami użycia producenta wybranych materiałów.

6.2. Zgodność z dokumentacją

Roboty montażowe zgodne z dokumentacją techniczną, uwzględniającą wymagania norm. Odstępstwa od dokumentacji technicznej powinny być udokumentowane zapisem dokonany w dzienniku budowy, potwierdzonym przez nadzór techniczny, lub innym równorzędnym dowodem.

6.3. Badania

Program badań. Podstawę do odbioru technicznego stanowią następujące badania:

- a) badanie materiałów,
- b) badanie prawidłowości wykonania i montażu kontenerów

7. ODBIÓR ROBÓT

7.1. Zasady ogólne.

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, Specyfikacją Techniczną oraz pisemnymi decyzjami Inspektora.

7.2. Zgodność robót z Projektem i Specyfikacją.

Roboty winny być wykonane zgodnie z Projektem Technicznym, ST oraz pisemnymi decyzjami Inspektora.

7.3. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu.

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu przeprowadzić zgodnie z ST Podstawą dokonania oceny ilości i jakości robót ulegających zakryciu i zanikających są następujące dane i dokumenty:
dokumentacja projektowa z naniesionymi na niej zmianami dokonanymi w trakcie budowy i akceptowanymi przez Inspektora,
atesty użytych materiałów budowlanych,
Dziennik Budowy,
uzasadnienie zmian w dokumentacji.

7.4. Odbiór końcowy.

Odbiór końcowy robót przeprowadzić zgodnie z SST - B-00.00 „Wymagania ogólne”.

Przy odbiorze końcowym powinny być przedłożone następujące dokumenty: wyniki wszystkich wymaganych pomiarów i badań, protokoły odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu.

8. OBMIAR ROBÓT

8.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest: 1 kpl

9. SPOSÓB PŁATNOŚCI

Ogólne zasady dotyczące podstaw płatności podano w SST - B-00.00 „Wymagania ogólne”.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.

PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.

PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

PN-EN 10142:2003 Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej ocynkowane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy