



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

WÓJT GMINY ŚWIDNICA
woj. dolnośląskie

Świdnica, dnia 03.10.2021

ZOŚ. 6220.6.2020

OBWIESZCZENIE

Na podstawie art. 38 ust.3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) zawiadamia się, że w toku prowadzonego postępowania, wydano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”, działka nr 31/1 i 31/2 obręb Zawiszów, gmina Świdnica.

Na wniosek złożony pismem z dnia 14 lipca 2020 r. przez Przedsiębiorstwo Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w Zawiszowie 5, 58-100 Świdnica, Wójt Gminy Świdnica wydał Decyzję Nr 7/2021 z dnia 27 września 2021 roku, znak ZOŚ.6220.6.2020 o środowiskowych uwarunkowaniach bez oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”, działka nr 31/1 i 31/2 obręb Zawiszów, gmina Świdnica..

Z ww. decyzją oraz dokumentacją sprawy, w tym opinią Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, opinią Marszałka Województwa Dolnośląskiego, opinią Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie we Wrocławiu i opinią Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Świdnicy można zapoznać się w Urzędzie Gminy Świdnica w Dziale Ochrony Środowiska (pokój 307), od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 14.00 w terminie 14 dni od dnia podanie powyższego obwieszczenia do publicznej wiadomości.

Zgodnie z art. 75 ust.1, pkt. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację ww. przedsięwzięcia jest Wójt.

Obwieszczenie umieszcza się na okres 14 dni na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Świdnicy, we wsi Zawiszów oraz na stronie internetowej www.gmina.swidnica.pl.

a/a A. Jurkiewicz (74 8523067 wewn. 307)

z up. WÓJTA
Bartłomiej Strojczek
Zastępca Wójta



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Świdnica, dnia 27.09.2021

ZOŚ. 6220.6.2020

DECYZJA Nr 7/2021

o środowiskowych uwarunkowaniach

bez oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

Na podstawie art. 71 ust.1 i 2 pkt. 2, art. 75 ust.1 pkt.4, art. 84 ust.1, art. 85 ust.1 i 2, pkt.2, ust.3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) oraz art. 14 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735) oraz § 2 ust 1 pkt 47, § 2 ust. 2 pkt 1 oraz § 3 ust. 1 pkt. 83 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U z 2019, poz.1839) po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w Zawiszowie 5, 58-100 Świdnica z dnia 14.07.2020 r. (data wpływu do Urzędu 15.07.2020r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”

stwierdzam

I. Brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „Modernizacji i rozbudowy instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”.

II. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Nie rzadziej niż raz dziennie kontrolować wykopy oraz inne miejsca mogące stanowić pułapki dla zwierząt: płazów, gadów, małych ssaków (ze szczególnym uwzględnieniem okresu migracji i rozrodu tj. od 15 marca do 15 października), a znajdujące się w nich zwierzęta niezwłocznie odławiać i wypuszczać poza obszar inwestycji, przy czym ostatnią kontrolę obecności zwierząt w wykopach przeprowadzić bezpośrednio przed ich zasypaniem.
2. Zbiorniki wodne znajdujące się na terenie przedsięwzięcia ogrodzić płótkami ograniczającymi migrację płazów i gadów. Płotki wykonać ze szczelnego materiału np. geowłókniny lub siatki o oczkach nie większych niż 0,5 cm x 0,5 cm. Ogrodzenia winny mieć wysokość nie mniejszą niż 50 cm i być zakopane na głębokości min. 10 – 15 cm oraz posiadać wygięcie górnej krawędzi o szerokości nie mniejszej niż 10 cm skierowane w kierunku przeciwnym do zbiorników. Na bieżąco kontrolować stan techniczny ogrodzeń a wszelkie uszkodzenia niezwłocznie naprawiać.
3. Pnie drzew – rosnących w pasie zieleni izolacyjnej – narażone na uszkodzenia mechaniczne odeskować do wysokości ok. 2 m od poziomu gruntu (dolna część desek winna opierać się na podłożu). Odeskowanie należy przymocować do pnia, w sposób niepowodujący okaleczenia drzewa, a pomiędzy odeskowaniem i powierzchnią pnia drzewa umieścić elastyczny materiał (np. grube maty słomiane).
4. Prace ziemne w obrębie brył korzeniowych drzew i krzewów wykonywać ręcznie. Odslonięte korzenie przykrywać matami słomianymi lub jutowymi – przy temperaturach przekraczających 20°C zwilżonymi wodą, by zapobiec wysuszeniu korzeni, natomiast przy temperaturach ujemnych maty powinny być suche, by uniknąć przemarzania korzeni.
5. Nie składować materiałów budowlanych, ziemi, odpadów stałych lub płynnych mogących zmieniać chemizm gleby (np. sole, oleje, paliwa) w obrębie drzew i krzewów.
6. Ograniczyć prowadzenie prac budowlanych do pory dziennej tj. od godziny 6 °°do 22 °°.
7. Obiekt wyposażać w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków paliwa, płynów eksploatacyjnych w sytuacjach awaryjnych.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

8. Transport materiałów sypkich prowadzić pojazdami do tego przystosowanymi umożliwiającymi ograniczenie nadmiernego pylenia, np. poprzez przykrywanie skrzyń ładunkowych plandekami.
9. Materiały sypkie magazynować w miejscach zapobiegających ich rozwiewaniu, np. w miejscach osłoniętych przed wiatrem, w opakowaniach fabrycznych.
10. Miejsca postoju maszyn i urządzeń budowlanych, stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego substancjami ropopochodnymi, utwardzić i uszczelnić oraz wyposażyć w maty sorbujące.
11. W celu zminimalizowania poziomu emisji zanieczyszczeń do środowiska wodnego, stale prowadzić kontrole stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących na terenie zakładu.
12. Zabezpieczyć miejsca tankowania pojazdów i maszyn oraz zaopatrzyć te miejsca w środki do neutralizacji substancjami ropopochodnymi (sorbenty).
13. Chronić otwarte wykopy przed ich zalaniem oraz przed możliwością przedostania się do nich zanieczyszczeń.
14. W przypadku zaistnienia awarii, gdy wystąpi skażenie gruntu substancjami ropopochodnymi, należy niezwłocznie usunąć skażoną warstwę ziemi, a teren przywrócić do stanu pierwotnego.
15. Potrzeby sanitarne ekip budowlanych i osób przebywających na terenie budowy, zabezpieczyć poprzez ustawienie przenośnych toalet (toalety powinny posiadać szczelne zbiornik na ścieki) opróżnianych przez wyspecjalizowane firmy.
16. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy przestrzegać zaleceń wskazanych w raporcie, które ograniczą negatywny wpływ inwestycji na środowisko.
17. Realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia powinna uwzględniać stosowanie działań ograniczających wystąpienie negatywnych oddziaływań na środowisko, określonych w raporcie oddziaływania na środowisko.

III. Na etapie eksploatacji lub użytkowania należy podjąć następujące działania:

1. W instalacji przetwarzać nie więcej niż:
 - w części mechanicznej instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) – 100000 Mg,
 - w części biologicznej – 47000 Mg
 - odpadów wielkogabarytowych – 6000 Mg/rok.
2. W zakładzie nie przetwarzać odpadów niebezpiecznych.
3. W projektowanych bioreaktorach (tunelach) prowadzić przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o wydajności nie większej niż 15000 Mg/rok.
4. Wydajność projektowanego placu technologicznego utrzymywać na poziomie nie większym niż 10000 Mg/rok odpadów.
5. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzić w zamkniętej hali.
6. System wentylacji hali mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażyć w ujęcia punktowe powietrza procesowego z nadzoru rozrywarki worków, sita oraz rozdrabniacza odpadów i kierować do oczyszczenia w urządzeniu odpylającym.
7. Powietrze procesowe z bioreaktorów (tuneli) ujmować poprzez wentylację odciągową i kierować do oczyszczenia w płuzce wodnej i biofiltrze.
8. Proces biologicznego suszenia zmieszanych odpadów komunalnych prowadzić w zamkniętych bioreaktorach, z aktywnym napowietrzeniem, wyposażonych w biofiltr.
9. Powstały kompost magazynować w obiektach zadaszonych.
10. Nie prowadzić magazynowania odpadów łatwo rozkładalnych. Odpady te po wyładunku na bieżąco kierować do przetwarzania.
11. Eksploatacja części mechanicznej instalacji, dowóz i odbiór odpadów, załadunek/wyładunek tuneli, usypywanie pryzm na placach, przesiewanie kompostu/stabilizatu prowadzić wyłącznie w porze dziennej.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

12. Wody opadowe i roztopowe z placów i dróg dojazdowych oczyszczać w osadniku i separatorze ropopochodnych.
13. Obiekty wyposażać w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.
14. Zużycie wody na potrzeby eksploatacji instalacji monitorować na podstawie wskazań liczników i systematycznie rejestrować.
15. W celu redukcji zużycia wody częściowo wykorzystywać ścieki przemysłowe z biologicznego przetwarzania do nawadniania kompostowanych odpadów, natomiast w procesie oczyszczania powietrza procesowego wykorzystywać obieg zamknięty wody.
16. Ścieki przemysłowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie wywozić do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Na wprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego należy uzyskać stosowną decyzję.
17. Na etapie eksploatacji ścieki bytowe gromadzić w osobnym aniżeli ścieki przemysłowe zbiorniku bezodpływowym, a następnie wywozić do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.
18. Systematycznie wykonywać badania jakości i ilości ścieków odprowadzanych z terenu zakładu do kanalizacji zewnętrznej.
19. Wody opadowe lub roztopowe z dachów oraz dróg manewrowych w rejonie hali (wody opadowe z dróg po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych) odprowadzać do istniejącego zbiornika retencyjno – odparowującego zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. W związku ze zwiększoną ilością odprowadzanych wód opadowych do zbiornika, należy zaktualizować pozwolenie wodnoprawne w tym zakresie.
20. Separator substancji ropopochodnych systematycznie opróżniać z mieszanin wodno – olejowych i zaolejonych osadów, a także monitorować jego stan techniczny i utrzymywać go w sprawności.
21. Wszystkie dowożone do zakładu odpady ewidencjonować w zakresie jakościowym i ilościowym. System ewidencji prowadzić komputerowo. Dodatkowo ewidencję prowadzić na podstawie kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.
22. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach lub kontenerach bądź luzem, na utwardzonym podłożu w wyznaczonych miejscach zapewniających ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem, natomiast miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wyposażać w szczelną skanalizowaną posadzkę.
23. Odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub innych opakowaniach odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym, zadaszonym miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonych przed rozwiewaniem, pyleniem, wpływem opadów atmosferycznych i dostępem osób postronnych. Odpady niebezpieczne płynne magazynować w zamykanym kontenerze wyposażonym w wannę wychwytową. Wyżej wymienione odpady należy przekazywać wyspecjalizowanym podmiotom gospodarczym posiadającym zezwolenia na odzysk lub unieszkodliwienie poszczególnych typów odpadów.

IV. Wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Posadowić bioreaktory (tunele) o powierzchni łącznej nie większej niż 900 m² wyposażone w zamykane bramy, system napowietrzania (oddzielny wentylator dla każdego bioreaktora) oraz ujęcia powietrza procesowego.
2. Zainstalować system oczyszczania powietrza z procesów biologicznych o skuteczności redukcji gazów odlotowych na poziomie nie mniejszym niż 90% składających się z biofiltra o powierzchni czynnej 100 m² oraz płuczki wodnej. Biofiltr należy wyposażać w króćce pomiarowe stałe lub tymczasowe umożliwiające wykonywanie okresowych pomiarów emisji.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

3. Plac technologiczny kompostowni (plac dojrzewania) o powierzchni do 2000 m² wyposażyć w szczelną, betonową nawierzchnię i wyposażyć w urządzenia kanalizacyjne oraz system napowietrzania.

Uzasadnienie

Opinie wyrażone przez organy współdziałające, skala i rodzaj zamierzonego przedsięwzięcia uzasadnia brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. W związku z wnioskiem z dnia 14 lipca 2020 roku (data wpływu do Urzędu 15.07.2020 r.) Inwestor: Przedsiębiorstwo Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”, obwieszczeniem z dnia 14 sierpnia 2020 roku, znak ZOŚ.6220.6.2020 zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie.

Planowana inwestycja na podstawie § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 83 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się do przedsięwzięć, dla których obowiązek przeprowadzania oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jest wymagany.

Pismem z dnia 14 sierpnia 2020 roku, znak sprawy ZOŚ.6220.6.2020 Wójt Gminy Świdnica wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Legnicy i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Świdnicy o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”.

Pismem z dnia 14 grudnia 2020 roku, znak sprawy ZOŚ.6220.6.2020 Wójt Gminy Świdnica wystąpił do Marszałka Województwa Dolnośląskiego o uzgodnienie warunków realizacji ww przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny Postanowieniem nr 214/20 z dnia 20 października 2020 roku (data wpływu do Urzędu 21.10.2020 r.), znak sprawy ZNS.621.2.2020.EK zaopiniował pozytywne środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia p.n. „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych” na działkach nr 31/1 i 31/2 obręb Zawiszów, gmina Świdnica, pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych, z następującymi zastrzeżeniami:

1. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy przestrzegać zaleceń wskazanych w raporcie, które ograniczą negatywny wpływ inwestycji na środowisko.
2. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia, wszystkie urządzenia i pojazdy muszą być utrzymywane w dobrym stanie technicznym.
3. Należy przestrzegać reżimu technologicznego w prowadzonych procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów.
4. Należy ograniczać czas magazynowania odpadów ulegających biodegradacji. Odpady łatwo ulegające rozkładowi należy kierować bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania.
5. Realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia powinna uwzględniać stosowanie działań ograniczających wystąpienie negatywnych oddziaływań na środowisko, określonych w raporcie oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z m.p.z.p. przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie 1.O – składowisko odpadów komunalnych, dla którego podstawowym przeznaczeniem jest: składowanie i utylizacja



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

odpadów wraz z ich przetwarzaniem oraz zapleczem socjalno – administracyjnym, komunikacją wewnętrzną i zielenią izolacyjną. Przedsięwzięcie planowane jest na działkach nr 31/1 i 31/2, obręb Zawiszów, na terenie zakładu należącego do Przedsiębiorstwa Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. Teren zakładu jest silnie przekształcony i zagospodarowany pod kątem prowadzonych procesów gospodarowania odpadami. Znajdują się na nim obiekty:

- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składające się z pięciu kwater, z czego jedna jest zrehabilitowana, dwie są w trakcie rekultywacji, jedna w trakcie eksploatacji i jedna w trakcie budowy,
- instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych oraz selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, która obejmuje halę sortowni z instalacją do mechanicznego przetwarzania niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych oraz część biologiczną instalacji, w której skład wchodzi: 8 żelbetowych tuneli – bioreaktorów z systemem napowietrzania i wentylacji, płuczka i biofiltr do oczyszczania powietrza odprowadzanego z tuneli, 2 podziemne zbiorniki na ścieki technologiczne, uszczelnione place technologiczne o nawierzchni betonowej,
- infrastruktura towarzysząca: place magazynowe odpadów, boks magazynowy.

Podstawowym profilem działalności zakładu jest:

- mechaniczno – biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- mechaniczno – ręczne przetwarzanie odpadów z selektywnej zbiórki oraz wybranych odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i bioodpadów,
- przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych,
- zbieranie odpadów.

Maksymalna wydajność części mechanicznej przetwarzania odpadów wynosi 80000 Mg/rok, maksymalna wydajność instalacji do stabilizacji tlenowej/kompostowania odpadów (części zamkniętej) – 32000 Mg/rok, natomiast wydajność instalacji do kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów – 5100 Mg/rok.

W kierunku południowo – wschodnim zakład sąsiaduje z oczyszczalnią ścieków, za którą znajduje się koryto rzeki Bystrzyca (odległość rzeki od składowiska odpadów wynosi około 275 m). Po stronie zachodniej zakładu przebiega droga powiatowa Świdnica – Żarów, od strony południowej i północnej znajdują się pola uprawne. Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej (wsi Sulisławice) położone są w kierunku zachodnim, po przeciwnej stronie drogi, w odległości około 20 m od granicy terenu zakładu. Od drogi oddziela zakład wał ziemny i gęsty pas zieleni. Odległość budynku mieszkalnego od wału ziemnego wynosi około 40 m.

Inne zabudowania mieszkalne wsi Sulisławice znajdują się w odległości ponad 200 m od zakładu w kierunku północnym, natomiast w kierunku południowo – wschodnim znajduje się osiedle Zawiszów, oddalone około 640 m od granicy terenu składowiska.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na modernizacji istniejących oraz budowie nowych obiektów gospodarowania odpadami i będzie obejmować:

- rozbudowę hali sortowni odpadów wraz z linią do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych oraz niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych,
- budowę instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wejdą: plac kompostowania odpadów, tunele (bioreaktory) do intensywnego procesu biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji,
- budowę obiektów magazynowania odpadów,
- rozbudowę placów i dróg technologicznych, realizację infrastruktury towarzyszącej (zewnętrzne uzbrojenie terenu - sieć wodociągowa, energetyczna, kanalizacyjna, itp.).



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Planowane jest etapowanie inwestycji. W przypadku części mechanicznej w pierwszej kolejności przewiduje się rozbudowę istniejącej linii sortowniczej oraz wyposażenia hali w system punktowego ujęcia powietrza i skierowanie go do oczyszczenia w biofiltrze. W przypadku części biologicznej, w pierwszym etapie zostanie wykonany napowietrzany plac kompostowy, później wybudowana zostanie część zamkniętej instalacji.

Na podstawie analizy przeprowadzonej w raporcie stwierdzono co następuje:

- Na etapie realizacji, oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko będzie związane z eksploatacją maszyn roboczych, transportem materiałów budowlanych, prowadzeniem robót budowlanych. Spowoduje to emisję hałasu, zanieczyszczenie powietrza oraz powstawanie odpadów. Oddziaływanie to będzie jednak krótkotrwałe, natomiast właściwa organizacja placu budowy i zaplecza technicznego pozwoli na ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.
 - W związku z realizacją przedsięwzięcia zwiększy się zużycie energii, wody oraz oleju napędowego.
 - W związku z rozbudową zakładu będą powstawać ścieki technologiczne: z placu kompostowania/dojrzwania kompostu, z tuneli (bioreaktorów), z procesu oczyszczania powietrza procesowego, ścieki z prac porządkowych w tunelach i w rozbudowanej części hali oraz ścieki z miejsc magazynowania odpadów oraz placów w obrębie tuneli i miejsc magazynowania. Ścieki te będą ujmowane i kierowane do zbiornika/zbiorników bezodpływowych i wywożone do oczyszczalni ścieków. Wody opadowe z terenu przedsięwzięcia będą odprowadzane do zbiornika ziemnego. Wody opadowe z dróg i placów manewrowych będą podczyszczane.
 - Eksploatacja przedsięwzięcia będzie powodować emisję zanieczyszczeń do powietrza zorganizowaną i niezorganizowaną. Źródłami emisji będą: hala sortowni, kompostownia tunelowa, plac kompostowania/dojrzwania kompostu, drogi i place. W raporcie wykazano, że przedsięwzięcie nie będzie powodować przekraczania standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu. Zastosowanie techniki procesu biologicznego przetwarzania odpadów, w szczególności prowadzenie części procesów w zamkniętych obiektach, ujęcie i oczyszczanie powietrza procesowego przed odprowadzeniem do atmosfery, pozwolą na zminimalizowanie oddziaływania odorowego na środowisko.
 - Na terenie zakładu są źródła hałasu związane z:
 - utrzymaniem środowiska (spycharka, ładowarki, kompaktory, ssawa gazu składowiskowego, generator prądotwórczy, pochodnia, ruch samochodowy),
 - instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów (hala segregacji odpadów, separator metali żelaznych, separator metali nieżelaznych, układ przenośników, układ wentylacji hali),
 - instalacją do biologicznego przetwarzania odpadów (mobilny przesiewacz bębnowy, system wentylacji tuneli kompostowych, zespół wentylacyjny biofiltra, układ napowietrzania placu, stabilizacji, ładowarki),
 - ruchem samochodowym (transport zewnętrzny i wewnętrzny).
- Większość prac prowadzona jest w porze dziennej. W porze nocnej pracować będą obiekty instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. W związku z realizacją przedsięwzięcia pojawią się dodatkowe źródła hałasu: 4 wentylatory dla rozbudowanej części hali, wentylatory w układzie napowietrzania dodatkowych tuneli. Przeprowadzone obliczenia wykazały, że rozbudowa zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu dla pory dziennej i nocnej na terenach chronionych akustycznie, z uwagi na zastosowanie nowoczesnych urządzeń do przetwarzania odpadów, pracę urządzeń w halach oraz wał ziemny od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej.
- Odpady wytwarzane na terenie zakładu, w tym odpady niebezpieczne, są selektywnie magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. Odpady są kierowane do przetwarzania we własnym zakresie lub



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia. Po realizacji planowanego przedsięwzięcia zasady gospodarowania odpadami nie zmienią się.

- Przeanalizowany w raporcie wariant alternatywny, w którym proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie jednostopniowy na placu, jest mniej korzystny dla środowiska.

Teren objęty inwestycją ma powierzchnię około 1 ha. Po rozbudowie wydajność instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów będzie wynosić 100000 Mg/rok. Celem głównym rozbudowy zakładu jest zwiększenie poziomów recyklingu odpadów komunalnych oraz zmniejszenie ilości odpadów komunalnych podlegających składowaniu.

Przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 2 pkt 1, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko*, oraz do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 83 tego rozporządzenia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Świdnicy, opiniując pozytywnie środowiskowe warunki realizacji przedsięwzięcia z zastrzeżeniami, wziął pod uwagę jego charakter i lokalizację (rozbudowa i modernizacja istniejącej instalacji) oraz przedstawione w raporcie wyniki analizy oddziaływania na poszczególne elementy środowiska, w tym zdrowie ludzi. Przy prowadzonej prawidłowej eksploatacji instalacji, przedsięwzięcie nie spowoduje zwiększenia negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie po przeanalizowaniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie wydał postanowienie z dnia 29 grudnia 2020r. (data wpływu do Urzędu 04.01.2021r.), znak sprawy WR.RZŚ.4369.49.2020.JT, postanawiając uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych” oraz określając następujące warunki:

I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Miejsca postoju maszyn i urządzeń budowlanych, stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego substancjami ropopochodnymi, utwardzić i uszczelnić oraz wyposażyć w maty sorbujące.
2. W celu zminimalizowania poziomu emisji zanieczyszczeń do środowiska wodnego, stale prowadzić kontrole stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących na terenie zakładu.
3. Zabezpieczyć miejsca tankowania pojazdów i maszyn oraz zaopatrzyć te miejsca w środki do neutralizacji substancjami ropopochodnymi (sorbenty).
4. Chronić otwarte wykopy przed ich zalaniem oraz przed możliwością przedostania się do nich zanieczyszczeń.
5. W przypadku zaistnienia awarii, gdy wystąpi skażenie gruntu substancjami ropopochodnymi, należy niezwłocznie usunąć skażoną warstwę ziemi, a teren przywrócić do stanu pierwotnego.
6. Zużycie wody na potrzeby eksploatacji instalacji monitorować na podstawie wskazań liczników i systematycznie rejestrować.
7. W celu redukcji zużycia wody częściowo wykorzystywać ścieki przemysłowe z biologicznego przetwarzania do nawadniania kompostowanych odpadów, natomiast w procesie oczyszczania powietrza procesowego wykorzystywać obieg zamknięty wody.
8. Potrzeby sanitarne ekip budowlanych i osób przebywających na terenie budowy, zabezpieczyć poprzez ustawienie przenośnych toalet (toalety powinny posiadać szczelne zbiornik na ścieki) opróżnianych przez wyspecjalizowane firmy.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

9. Ścieki przemysłowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie wywozić do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Na wprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego należy uzyskać stosowną decyzję.

10. Na etapie eksploatacji ścieki bytowe gromadzić w osobnym aniżeli ścieki przemysłowe zbiorniku bezodpływowym, a następnie wywozić do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

11. Systematycznie wykonywać badania jakości i ilości ścieków odprowadzanych z terenu zakładu do kanalizacji zewnętrznej.

12. Wody opadowe lub roztopowe z dachów oraz dróg manewrowych w rejonie hali (wody opadowe z dróg po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych) odprowadzać do istniejącego zbiornika retencyjno – odparowującego zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. W związku ze zwiększoną ilością odprowadzanych wód opadowych do zbiornika, należy zaktualizować pozwolenie wodnoprawne w tym zakresie.

13. Separator substancji ropopochodnych systematycznie opróżniać z mieszanin wodno – olejowych i zaolejonych osadów, a także monitorować jego stan techniczny i utrzymywać go w sprawności.

14. Wszystkie dowożone do zakładu odpady ewidencjonować w zakresie jakościowym i ilościowym. System ewidencji prowadzić komputerowo. Dodatkowo ewidencję prowadzić na podstawie kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.

15. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach lub kontenerach bądź luzem, na utwardzonym podłożu w wyznaczonych miejscach zapewniających ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem, natomiast miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wyposażyć w szczelną skanalizowaną posadzkę.

16. Odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub innych opakowaniach odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym, zadaszonym miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonych przed rozwiewaniem, pyleniem, wpływem opadów atmosferycznych i dostępem osób postronnych. Wyżej wymienione odpady należy przekazywać wyspecjalizowanym podmiotom gospodarczym posiadającym zezwolenia na odzysk lub unieszkodliwienie poszczególnych typów odpadów.

Głównym celem rozbudowy zakładu jest zwiększenie poziomów recyklingu odpadów komunalnych oraz zmniejszenia ilości odpadów komunalnych podlegających składowaniu. Źródłem poboru wody dla zakładu będzie sieć wodociągowa. Woda w procesie biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywana będzie do nawilżania wsadu w tunelach/bioreaktorach oraz nawilżania kompostowanych odpadów na placu kompostowania. Dodatkowo woda będzie wykorzystywana w procesie oczyszczania powietrza procesowego (woda wykorzystywana będzie w obiegu zamkniętym), a także do celów socjalno – bytowych, porządkowych i p.poż. Woda w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów nie jest wykorzystywana. W celu redukcji zużycia wody przewiduje się częściowe wykorzystywanie ścieków przemysłowych z biologicznego przetwarzania do nawadniania kompostowanych odpadów. Podczas realizacji przedsięwzięcia powstawać będą ścieki bytowe, które będą odprowadzane do toalet przenośnych typu TOI TOI, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków przez uprawnione podmioty. W związku z rozbudową zakładu powstawać będą następujące rodzaje ścieków przemysłowych: ścieki z placu kompostowania/dojrzewania kompostu, ścieki z tuneli (bioreaktorów), ścieki z procesu oczyszczania powietrza procesowego, ścieki z prac porządkowych w tunelach, ścieki z miejsc magazynowania odpadów oraz placów w obrębie tuneli oraz ścieki z prac porządkowych w rozbudowanej części hali. Wszystkie ścieki przemysłowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o pojemności około 200 m³, a następnie będą wywożone do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Ścieki bytowe gromadzone będą w osobnym aniżeli ścieki przemysłowe zbiorniku bezodpływowym, a następnie będą wywożone do zewnętrznej oczyszczalni ścieków. Wody opadowe lub roztopowe z dachów poszczególnych obiektów oraz dróg manewrowych w rejonie hali ujmowane będą kanalizacją deszczową i odprowadzane do istniejącego zbiornika



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

retencyjno – odparowującego. Wody opadowe z dróg manewrowych dodatkowo podczyszczane będą w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych. Po rozbudowie instalacji, w związku ze zwiększoną ilością odprowadzanych wód opadowych do zbiornika, Inwestor uzyska nowe pozwolenie wodnoprawne w tym zakresie. Obecnie Inwestor posiada również pozwolenie zintegrowane wydane przez Marszałka Województwa Dolnośląskiego z dnia 19 czerwca 2018 roku, znak DOW-S-V.7222.8.2018.AP. Po rozbudowie i modernizacji instalacji Inwestor uzyska zmianę przedmiotowego pozwolenia w zakresie m.in. gospodarki wodno – ściekowej. Przywożone do zakładu odpady w zależności od rodzaju kierowane będą do odpowiedniego miejsca wyładunku i gromadzone będą selektywnie do czasu skierowania ich do przetworzenia. Magazynowanie odbywać się będzie selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem. Wyznaczone miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w zakładzie posiadać będą szczelną skanalizowaną posadzkę. Powstające odpady będą magazynowane selektywnie w sposób zabezpieczający środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem i będą przekazywane do odzysku (w pierwszej kolejności) lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia lub przetwarzane we własnym zakresie zgodnie z posiadanymi decyzjami.

Projektowana inwestycja zlokalizowana jest w granicach dwóch jednostek planistycznych gospodarowania wodami – jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP) – Bystrzyca od Walimki od Piławy o kodzie PLRW6000813439 oraz Jabłoniec o kodzie PLRW600016134529. Zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. Z 2016 r., poz. 1967), JCWP Bystrzyca od Walimki do Piławy została oceniona jako silnie zmieniona część wód o złym stanie, zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Dla JCWP określono odstępstwo – przedłużenie terminu osiągnięcia celu środowiskowego (2021r.) ze względu na brak możliwości technicznych. Zgodnie z zapisami ww. Planu JCWP Jabłoniec została oceniona jako naturalna część wód o złym stanie, niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny. Przedmiotowy obszar inwestycji znajduje się w obrębie jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) nr 108 o kodzie PLGW6000108, która charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. JCWPd została oceniona jako niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan chemiczny i dobry stan ilościowy. Planowana inwestycja znajduje się poza obszarem Głównych Zbiorników Wód Podziemnych (GZWP), a także poza obszarami narażonymi na niebezpieczeństwo powodzi. Teren inwestycji nie znajduje się w obrębie strefy ochronnej ujęcia wody. Najbliższe ujęcie będące w ewidencji Wód Polskich znajduje się około 2 km od planowanej inwestycji.

W bezpośrednim sąsiedztwie inwestycji nie znajdują się obszary „Natura 2000”.

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanego przedsięwzięcia oraz odległość zakładu od granic Rzeczypospolitej Polskiej, eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu po przeanalizowaniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie wydał postanowienie z dnia 19 kwietnia 2021 r., znak sprawy WOOŚ.4221.78.2020.MM.6, uzgadniając realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i określając następujące warunki:

I. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Nie rzadziej niż raz dziennie kontrolować wykopy oraz inne miejsca mogące stanowić pułapki dla zwierząt: płazów, gadów, małych ssaków (ze szczególnym uwzględnieniem okresu migracji i rozrodu tj. od 15 marca do 15 października), a znajdujące się w nich zwierzęta niezwłocznie odławiać i wypuszczać poza obszar inwestycji, przy czym ostatnią kontrolę obecności zwierząt w wykopach przeprowadzić bezpośrednio przed ich zasypaniem.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

2. Zbiorniki wodne znajdujące się na terenie przedsięwzięcia ogrodzić płótkami ograniczającymi migrację płazów i gadów. Płotki wykonać ze szczelnego materiału np. geowłókniny lub siatki o oczkach nie większych niż 0,5 cm x 0,5 cm. Ogrodzenia winny mieć wysokość nie mniejszą niż 50 cm i być zakopane na głębokości min. 10 – 15 cm oraz posiadać wygięcie górnej krawędzi o szerokości nie mniejszej niż 10 cm skierowane w kierunku przeciwnym do zbiorników. Na bieżąco kontrolować stan techniczny ogrodzeń a wszelkie uszkodzenia niezwłocznie naprawiać.
3. Pnie drzew – rosnących w pasie zielenie izolacyjnej – narażone na uszkodzenia mechaniczne odeskować do wysokości ok. 2 m od poziomu gruntu (dolna część desek winna opierać się na podłożu). Odeskowanie należy przymocować do pnia, w sposób niepowodujący okaleczania drzewa, a pomiędzy odeskowaniem i powierzchnią pnia drzewa umieścić elastyczny materiał (np. grube maty słomiane).
4. Pace ziemne w obrębie brył korzeniowych drzew i krzewów wykonywać ręcznie. Odslonięte korzenie przykrywać matami słomianymi lub jutowymi – przy temperaturach przekraczających 20°C zwilżonymi wodą, by zapobiec wysuszeniu korzeni, natomiast przy temperaturach ujemnych maty powinny być suche, by uniknąć przemarzania korzeni.
5. Nie składować materiałów budowlanych, ziemi, odpadów stałych lub płynnych mogących zmieniać chemizm gleby (np. sole, oleje, paliwa) w obrębie drzew i krzewów.
6. Ograniczyć prowadzenie prac budowlanych do pory dziennej tj. od godziny 6^{oo} do 22^{oo}.
7. Obiekt wyposażać w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków paliwa, płynów eksploatacyjnych w sytuacjach awaryjnych.
8. Transport materiałów sypkich prowadzić pojazdami do tego przystosowanymi umożliwiającymi ograniczenie nadmiernego pylenia, np. poprzez przykrywanie skrzyń ładunkowych plandekami.
9. Materiały sypkie magazynować w miejscach zapobiegających ich rozwiewaniu, np. w miejscach osłoniętych przed wiatrem, w opakowaniach fabrycznych.

II. Na etapie eksploatacji lub użytkowania należy podjąć następujące działania:

1. W instalacji przetwarzać nie więcej niż:
 - w części mechanicznej instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) – 100000 Mg,
 - w części biologicznej – 47000 Mg,
 - odpadów wielkogabarytowych – 6000 Mg/rok.
2. W zakładzie nie przetwarzać odpadów niebezpiecznych.
3. W projektowanych bioreaktorach (tunelach) prowadzić przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o wydajności nie większej niż 15000 Mg/rok.
4. Wydajność projektowanego placu technologicznego utrzymywać na poziomie nie większym niż 10000 Mg/rok odpadów.
5. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzić w zamkniętej hali.
6. System wentylacji hali mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażać w ujęcia punktowe powietrza procesowego znad rozrywarki worków, sita oraz rozdrabniacza odpadów i kierować do oczyszczenia w urządzeniu odpylającym.
7. Powietrze procesowe z bioreaktorów (tuneli) ujmować poprzez wentylację odciągową i kierować do oczyszczenia w płuczce wodnej i biofiltrze.
8. Proces biologicznego suszenia zmieszanych odpadów komunalnych prowadzić w zamkniętych bioreaktorach, z aktywnym napowietrzeniem, wyposażonych w biofiltr.
9. Powstały kompost magazynować w obiektach zadaszonych.
10. Nie prowadzić magazynowania odpadów łatwo rozkładalnych. Odpady te po wyładunku na bieżąco kierować do przetwarzania.
11. Eksploatacja części mechanicznej instalacji, dowóz i odbiór odpadów, załadunek/wyładunek tuneli, usypywanie pryzm na placach, przesiewanie kompostu/stabilizatu prowadzi wyłącznie w porze dziennej.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

12. Odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w odpowiednio oznakowanych szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji, które się w nich znajdują. Odpady niebezpieczne płynne magazynować w zamykanym kontenerze wyposażonym w wannę wychwytową.
13. Wody opadowe i roztopowe z placów i dróg dojazdowych oczyszczać w osadniku i separatorze ropopochodnych.
14. Obiekty wyposażać w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Posadzić 4 bioreaktory (tunele) o powierzchni łącznej nie większej niż 900 m² wyposażone w zamykane bramy, system napowietrzania (oddzielny wentylator dla każdego bioreaktora) oraz ujęcia powietrza procesowego.
2. Zainstalować system oczyszczania powietrza z procesów biologicznych o skuteczności redukcji gazów odlotowych na poziomie nie mniejszym niż 90% składających się z biofiltra o powierzchni czynnej 100 m² oraz płuczki wodnej. Biofiltr należy wyposażać w króćce pomiarowe.
3. Plac technologiczny kompostowni (plac dojrzewania) o powierzchni do 2000 m² wyposażać w szczelną, betonową nawierzchnię i wyposażać w urządzenia kanalizacyjne oraz system napowietrzania

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku *o ochronie przyrody* (t.j. Dz. U. Z 2020 r., poz. 55 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położony obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Modraszki koło Opoczki PLH020094 znajduje się w odległości około 9 km.

Po przeanalizowaniu przedłożonego Raportu stwierdzić można, iż realizacja i eksploatacja przedmiotowej inwestycji, przy zastosowaniu warunków określonych w niniejszej decyzji, nie powinna zawierać znaczącego negatywnego wpływu na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000.

W celu ograniczenia śmiertelności drobnych zwierząt w szczególności płazów i gadów – gatunków objętych ochroną na mocy *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 roku w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt* (Dz. U. poz. 2183 ze zm.) - nałożono warunki w punktach II.1 – II.2

Zapisy warunków w punktach II.3 – II.5 mają na celu zabezpieczenie drzew i krzewów narażonych na uszkodzenia mechaniczne w trakcie realizacji prac, w szczególności poprzez zminimalizowanie zagrożenia uszkodzenia pni drzew i ich korzeni oraz przeciwdziałanie nadmiernemu zagęszczeniu gleby w bezpośrednim sąsiedztwie drzew.

Faza realizacji przedsięwzięcia będzie polegała na prowadzeniu prac budowlanych. W trakcie robót budowlanych może wystąpić oddziaływanie inwestycji na środowisko w postaci emisji pyłów i gazów oraz emisji hałasu w związku z dojazdem i pracą pojazdów i maszyn oraz prowadzeniem prac budowlanych. Na etapie budowy powstawać będą odpady, w tym odpady niebezpieczne związane z prowadzeniem prac budowlanych przede wszystkim odpady z grupy 15 i 17. Powstające odpady zostaną odpowiednio sklasyfikowane, magazynowane selektywnie i przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Powyższe oddziaływania będą miały charakter krótkotrwały, lokalny, odwracalny i ustąpią po zakończeniu prac budowlanych nie powodując trwałych zmian w środowisku. Prace budowlane prowadzone będą wyłącznie w porze dnia (warunek punkt II.6). W celu ochrony środowiska gruntowo – wodnego obiekt zostanie wyposażony w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków paliwa, płynów eksploatacyjnych w sytuacjach awaryjnych, co zostało uwarunkowane w punkcie II.7. Ponadto w celu ograniczenia nadmiernego pylenia nałożono warunki w punktach II.8 – II.9. Biorąc pod uwagę charakter i skalę prac prowadzonych na etapie realizacji inwestycji oraz planowane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko zaproponowane



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

w dokumentacji sprawy, realizacja planowanego przedsięwzięcia nie powinna ponadnormatywnie oddziaływać na środowisko.

Eksploatacja przedmiotowej inwestycji wiązać się będzie głównie z emisją zanieczyszczeń do powietrza, emisją hałasu, wytwarzaniem ścieków i odpadów. Z uwagi na fakt, iż wydajność planowanej instalacji przedkłada się na wielkość i rodzaj oddziaływania inwestycji na poszczególne komponenty środowiska, nałożone warunki w punktach III.1 – III.4 i IV.1 mają na celu zapewnienia zakładanej w dokumentacji przepustowości instalacji i rodzaju prowadzonych procesów.

Na etapie eksploatacji emisja do atmosfery związana z planowanym przedsięwzięciem wynikać będzie z prowadzonych procesów technologicznych, tj. magazynowania i przetwarzania odpadów, a także z pracy urządzeń i ciężkich maszyn oraz ruchu pojazdów. Biorąc pod uwagę charakter inwestycji w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów w części rozbudowanej instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie:

- emisja zorganizowana związana z mechanicznym przetwarzaniem odpadów w ramach mechaniczno – biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w hali sortowni oraz emisja związana z biologicznym przetwarzaniem odpadów selektywnie zebranych i biologicznym suszeniem odpadów;
- emisja niezorganizowana związana z biologicznym przetwarzaniem odpadów – etap I – proces prowadzony na placu kompostowania, etap II – II faza procesu tlenowego na placu kompostowania oraz emisja związana z przemieszczaniem kompostowanych odpadów pomiędzy tunelami, a placem kompostowania, emisja związana z okresowym przetrzuceniem odpadów na placu kompostowania oraz przesiewaniem wytworzonego kompostu na sicie, celem doczyszczenia.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone jest w hali sortowni. Część istniejąca hali sortowni oraz część rozbudowana wyposażona jest i będzie w wentylację mechaniczną. W ramach rozbudowy/ modernizacji instalacji system wentylacji zostanie wyposażony w ujęcia punktowe powietrza procesowego z nad rozrywarki worków, sita oraz rozdrabniacza odpadów. Ujmowane powietrze kierowane będzie do oczyszczenia w urządzeniu odpylającym.

Z kolei planowana do realizacji instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów składać się będzie z następujących elementów: napowietrzanego placu kompostowania odpadów oraz bioreaktorów. W bioreaktorach prowadzony będzie proces intensywnego kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych. Powietrze procesowe z bioreaktorów ujmowane będzie poprzez wentylację odciągową i kierowane do oczyszczenia w płuczce i biofiltrze.

Ze względu na rodzaj przyjmowanych do przetwarzania odpadów przyjęto, że główny składnik gazów odlotowych z hali sortowni, w której znajduje się instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów może stanowić pył, amoniak ($N - NH_3$), siarkowodór (H_2S) oraz lotne związki organiczne (LZO). Z kolei z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów przyjęto, że główne składniki gazów odlotowych emitowanych po oczyszczeniu w płuczce i biofiltrze mogą stanowić amoniak ($N - NH_3$) i siarkowodór (H_2S).

W celu ograniczenia niezorganizowanej emisji pyłów i odorów z procesu wprowadzono rozwiązania techniczne i działania minimalizujące. Plac kompostowni zostanie wyposażony w system napowietrzania, co zminimalizuje konieczność przetrzucania oraz polepszy napowietrzanie kompostowanych odpadów. Docelowo wykonana zostanie część zamknięta instalacji do kompostowania co umożliwi ujęcie i oczyszczenie za pomocą płuczki wodnej i biofiltra powietrza procesowego podczas I fazy przetwarzania, kiedy potencjalne emisje są największe. Powietrze procesowe z tuneli przewiduje się ujmować i kierować do modułu oczyszczania powietrza poprocesowego, w którego skład wchodzi biofiltr z płuczką wodną. Oczyszczanie odbywać się będzie w dwustopniowym procesie: tj. najpierw zostanie skierowane na płuczkę wodną, gdzie nastąpi nawilżenie i schłodzenie powietrza procesowego, a następnie powietrze zostanie skierowane na biofiltr.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Płuczka ma na celu wstępne oczyszczenie powietrza procesowego, które następnie kierowane jest na biofiltr przeznaczony do dezodoryzacji powietrza procesowego (biologiczne oczyszczanie powietrza). Dodatkowo stosowane będą techniki ograniczające emisje niezorganizowane z procesu biologicznego przetwarzania odpadów w postaci:

- odpowiednia organizacja pracy, m.in. unikanie układania, przerzucania i rozbiegania pryzm podczas pogody wietrznej, wstrzymanie przesiewania podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych,
- ograniczona prędkość pojazdów w transporcie wewnętrznym,
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów ulegających szybkiemu rozkładowi biologicznemu,
- magazynowanie kompostu prowadzone będzie w boksach magazynowych i pod wiatą magazynową.

Z analizy przedłożonej dokumentacji wynika, że eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie powinna w sposób ponadnormatywny oddziaływać na stan jakości powietrza. Ponadto zgodnie z przedłożoną dokumentacją przedmiotowa instalacja spełniać będzie dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń gazów procesowych po oczyszczeniu określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U.UE.L z 2019 r. Nr 92, str. 12), tj.: amoniak: 0,3 – 20 mg/m³, pyły: 2 – 5 mg/m³, stężenie odorów: 200 – 1000 ou_a/m³, dla całkowitego lotnego węgla organicznego: 5 – 40 mg/m³.

W celu zapewnienia dotrzymania założeń dotyczących jakości powietrza atmosferycznego o których mowa powyżej, wprowadzono warunki określone w punktach III.5 – III.10 i IV.2 – IV.3.

W toku prowadzonego postępowania przeanalizowano wpływ planowanego przedsięwzięcia na klimat akustyczny. Realizacja inwestycji wiązała się będzie z powstaniem nowych źródeł hałasu w postaci: wentylatorów napowietrzających bioreaktory (tunele), wentylatora biofiltra, dodatkowych wentylatorów hali sortowni (4 sztuki), urządzeń odpylających, przerzucarki, ładowarki, sita do kompostu (wydłużenie czasu pracy związane z większą ilością przetwarzanych odpadów) oraz wzmoczonego do stanu obecnego transportu.

Ponadto w analizie akustycznej uwzględniono istniejące źródła hałasu związane z eksploatacją składowiska odpadów (m.in. urządzenia pracujące przy utrzymaniu składowiska, tj. kompaktory, spycharki, ładowarki, ssawa gazu składowiskowego, generator prądotwórczy) oraz istniejącej instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (hala segregacji odpadów wraz z pracującymi urządzeniami oraz pracujące przy biologicznym przetwarzaniu odpadów urządzenia, tj. rębak, przerzucarki, sito, wentylatory) oraz transportu wewnątrzzakładowego związanego m.in. dowozem odpadów.

Eksploatacja części mechanicznej instalacji, dowóz i odbiór odpadów, załadunek/wyładunek tunel, usypywanie pryzm na placach, przesiewanie kompostu/stabilizatu prowadzone są wyłącznie w porze dziennej, co pozwoli na ograniczenie negatywnego oddziaływania instalacji w porze nocnej, co zostało uwarunkowane w punkcie III.11.

W przedłożonej dokumentacji w celu oceny oddziaływania akustycznego przedmiotowego przedsięwzięcia, zaprezentowano wyniki obliczeń propagacji hałasu znaczących źródeł hałasu z uwzględnieniem źródeł istniejących oraz planowanych do realizacji w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia ze szczególnym uwzględnieniem jego wpływu na najbliższe obszary chronione akustycznie. Analizując przedstawione wyniki stwierdzono, iż przedmiotowa inwestycja nie powinna stanowić źródła ponadnormatywnego oddziaływania akustycznego na najbliższe położone tereny chronione akustycznie.

W ramach utrzymania w sprawności instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń na terenie przedmiotowego zakładu wytwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne oraz niebezpieczne, w tym przede wszystkim odpady z grupy 13, 15, 16 i 20. Wytwarzane



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

odpady będą magazynowane selektywnie w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem i będą przekazywane podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia lub przetwarzane we własnym zakresie zgodnie z posiadanymi decyzjami. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w specjalnie przystosowanym magazynie, który stanowić będzie:

- zamykany kontener na odpady niebezpieczne płynne wyposażony w wannę wychwytową, w którym magazynowane będą odpady w postaci olejów odpadowych oraz płynów,
- zamykany kontener do magazynowania odpadów niebezpiecznych stałych (w kontenerze tym magazynowane będą odpady stałe w postaci elementów zawierających substancje niebezpieczne).

Odpady niebezpieczne w postaci olejów magazynowane będą selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych został uwarunkowany w punkcie III.12.

W celu ochrony środowiska gruntowo – wodnego plac technologiczny kompostowni (plac dojrzewania) posiadał będzie szczelną, betonową nawierzchnię i wyposażony zostanie w urządzenia kanalizacyjne (warunek w punkcie IV.3). Ponadto obiekt wyposażony zostanie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków – warunek w punkcie III.14.

Na etapie likwidacji najbardziej uciążliwa będzie niezorganizowana wtórna emisja pyłów związana z ewentualną rozbiórką budynków, placów i dróg oraz transportem powstałym w związku z rozbiórką odpadów. Oddziaływanie w zakresie emisji substancji do powietrza oraz emisji hałasu na etapie likwidacji przedsięwzięcia będzie zbliżone do oddziaływań na etapie budowy. Przewiduje się, że w celu zminimalizowania ewentualnych negatywnych oddziaływań prac rozbiórkowych zastosowane zostaną działania minimalizujące podobne do opisanych poniżej na etapie budowy przedsięwzięcia i rozbiórki istniejących obiektów.

Z uwagi na fakt, że inwestycja realizowana będzie na terenie na którym już prowadzone są procesy gospodarowania odpadami, nowe obiekty nie będą stanowić dominanty w krajobrazie. Zakład jest umiejscowiony na terenie przemysłowym, a inwestycja dotyczy budowy nowych obiektów, które będą komponować się z już istniejącymi. Od strony wschodniej znajduje się składowisko odpadów, którego kwatery składowania odpadów stanowią dominantę w krajobrazie. Od strony zachodniej znajduje się gęsta zieleń izolacyjna wysoka oraz wał ziemny, które ograniczają widok zakładu od strony drogi powiatowej i redukują oddziaływanie na krajobraz.

Biorąc pod uwagę charakter planowanej inwestycji oraz fakt, iż na terenie inwestycyjnym nie znajdują się zabytki nieruchome wpisane do wykazu zabytków oraz zabytki nie znajdują się w bezpośrednim sąsiedztwie analizowanej działki nie przewiduje się wpływu planowanej inwestycji na dobra materialne, zabytki i krajobraz kulturowy.

W raporcie przeanalizowano również oddziaływanie skumulowane. W analizach uwzględniono istniejące obiekty zakładu, przede wszystkim eksploatowaną kwaterę składowiska odpadów oraz instalację do biologicznego przetwarzania odpadów. Ocenia się, że podstawowymi obszarami skumulowanego oddziaływania planowanej inwestycji i istniejących obiektów jest emisja hałasu oraz zanieczyszczeń powietrza atmosferycznego.

Projektowana instalacja powinna spełniać wymagania, o których mowa w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na podstawie przedstawionych w Raporcie danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia oraz jego oddziaływania na środowisko, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust.1 ustawy ooś.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanej inwestycji oraz jej odległość od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Marszałek Województwa Dolnośląskiego pismem z dnia 12 lipca 2021 roku (data wpływu do Urzędu 15.07.2021 r.), znak sprawy DOW-S-V.7220.15.2020.AW zaopiniował pozytywnie środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia p.n. „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych” na działkach nr 31/1 i 31/2 obręb Zawiszów.

Zgodnie z art. 77 ust.1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r., poz. 247 z późn.zm), Marszałek Województwa wydaje opinię, jeżeli planowane przedsięwzięcie jest kwalifikowane jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.)

W ramach przedsięwzięcia objętego raportem, planowana jest modernizacja instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, która kwalifikowana jest jako instalacja, o której mowa w ust.5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169). Instalacja ta objęta jest ujednoczoną decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 210/2018 z dnia 19 czerwca 2018 r. znak DOW-S-V.7222.8.2018.AW, udzielając Przedsiębiorstwu Utylizacji Odpadów Sp. z o.o., Zawiszów 5, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych oraz selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu, w ramach którego eksploatowane jest składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Zawiszowie.

Po przeanalizowaniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie oraz biorąc pod uwagę charakter przedsięwzięcia, jego lokalizację oraz możliwe do przewidzenia na tym etapie postępowania oddziaływanie, Marszałek Województwa Dolnośląskiego opiniuje pozytywnie zmianę warunków realizacji przedsięwzięcia pod nazwą „Zmiany technologiczne w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w tym zmieszanych odpadów komunalnych”. Planowane przedsięwzięcie nie podlega ocenie pod kątem Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2016 – 2022, przyjętego uchwałą Sejmiku Województwa Dolnośląskiego nr XLIII/1451/17 z dnia 21 grudnia 2017 r. w sprawie wykonania Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2016 – 2022 (Dz. Urz. Woj. Dol. Poz. 5607 z dnia 29 grudnia 2017 r.) ponieważ przepisy prawa stosowane na tym etapie realizacji przedsięwzięcia nie przewidują takiego obowiązku.

Obwieszczeniem z dnia 14.06.2021r. zawiadomiono Strony o zebraniu materiału dowodowego w sprawie postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia p.n.: „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”, o terminie i miejscu zapoznania się z zebrany materiałem dowodowym, a także wypowiedzeniu się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, jak również wniesieniu ewentualnych uwag. W wyznaczonym terminie nie zgłoszono żądań oraz uwag.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Mając powyższe na uwadze, po przeprowadzeniu postępowania orzeczono jak w sentencji.

Powyższą decyzję podano do publicznej wiadomości w formie obwieszczenia umieszczonego na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Świdnicy, w miejscowości Zawiszów i Sulisławice oraz na stronie internetowej www.bip.gmina.swidnica.pl.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoła w Wałbrzychu za pośrednictwem Wójta Gminy Świdnica, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Wójta Gminy Świdnica.
3. Z dniem doręczenia Wójtowi Gminy Świdnica oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
4. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania od decyzji, stronie nie przysługuje już prawo do odwołania się, ani złożenia skargi do sądu administracyjnego.

[Signature]
Zup. WÓJTA
Barłomiej Strózik
Zastępca Wójta

Otrzymują:

1. Adresat

Do wiadomości

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
2. Powiatowa Stacja Sanitarno- Epidemiologiczna
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Legnicy
4. Marszałek Województwa Dolnośląskiego

Sporządziła Anna Jurkiewicz



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Załącznik nr 1
Do Decyzji Nr 7/2021
z dnia 27.09.2021

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. „Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych”

Planowana inwestycja - Modernizacja i rozbudowa instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów selektywnie zebranych

Inwestor – Przedsiębiorstwo Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w Zawiszowie 5, 58-100 Świdnica

Przedsięwzięcie będzie polegać na modernizacji istniejących oraz budowie nowych obiektów gospodarowania odpadami komunalnymi i innymi zbieranymi selektywnie, na terenie nieruchomości będącej własnością Przedsiębiorstwa Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. obejmujących:

- rozbudowę hali sortowni odpadów, wraz z linią do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych oraz niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych,
- budowę instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wejdą:
 - plac kompostowania odpadów,
 - tunele (bioreaktory) do intensywnego procesu biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji,
- budowę obiektów magazynowania odpadów.
- rozbudowę placów i dróg technologicznych,
- infrastruktura towarzysząca (zewnętrzne uzbrojenie terenu – sieć wodociągowa, energetyczna, kanalizacyjna itp.).
 - Pod względem administracyjnym Zakład położony jest na terenie miejscowości Zawiszów, w gminie Świdnica, powiecie świdnickim, województwie dolnośląskim na działkach nr 31/1, 31/2 oraz 32/4 obręb Zawiszów. Instalacja wraz z infrastrukturą towarzyszącą objęta opracowaniem zlokalizowana jest działkach nr 31/1, 31/2 obręb Zawiszów.
 - Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej położone są w kierunku zachodnim, w odległości ok 20 m, od granicy terenu Zakładu. Również w kierunku północnym, w dalszej odległości od Zakładu (ponad 200 m) znajdują się pozostałe zabudowania mieszkalne miejscowości Sulisławice. W kierunku południowo-wschodnim Zakład sąsiaduje z oczyszczalnią ścieków, której teren oddziela składowisko od koryta rzeki Bystrzyca (odległość rzeki od składowiska wynosi około 275 m). Osiedle Zawiszów oddalone jest o ok. 640 m od granicy terenu Zakładu. Po stronie zachodniej Zakładu przebiega droga gminna Świdnica – Żarów.

Teren, na którym znajduje się Zakład objęty jest Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Uchwała nr XI/66/ Rady Gminy Świdnica z dnia 18 czerwca r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Zawiszów, gmina Świdnica.

Zgodnie z przedmiotowym MPZP teren składowiska oznaczony jest symbolem 1.O.

1.O – składowisko odpadów komunalnych, ustala się:



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

- podstawowe przeznaczenie terenu, składowanie i utylizacja odpadów wraz z ich przetwarzaniem oraz zapleczem socjalno – administracyjnym, komunikacją wewnętrzną i zielenią izolacyjną;
- przeznaczenie uzupełniające, lokalizacja urządzeń pozyskujących energię ze źródeł odnawialnych; biogazu oraz współpracujących z nimi urządzeń fotowoltaicznych o łącznej mocy nie przekraczającej 2 MW i stacji transformatorowej;

Planowana rozbudowa i modernizacja instalacji wraz z infrastrukturą towarzyszącą zostanie zlokalizowana na terenie istniejącego Zakładu w Zawiszowie, na działkach 31/1 i 31/2, obręb Zawiszów.

Rozpatrywany teren objęty inwestycją zajmuje powierzchnię ok. 1 ha. Większość prac budowlanych odbywać się będzie w północno-zachodniej części działki 31/1 oraz w południowo-zachodniej części działki 31/2.

Właścicielem i zarządzającym Zakładem odpadów w Zawiszowie jest Przedsiębiorstwo Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w Zawiszowie.

Celem głównym rozbudowy Zakładu jest:

„Zwiększenie poziomów recyklingu odpadów komunalnych oraz zmniejszenie ilości odpadów komunalnych podlegających składowaniu”

Cel główny spełniony zostanie poprzez:

- zwiększenie wydajności instalacji do biologicznego przetwarzania (poprzez recykling organiczny) odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych,
- zwiększenie skuteczności linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów,
- możliwość wytworzenia paliwa alternatywnego z frakcji odpadów komunalnych oraz innych rodzajów odpadów nienadających się do procesów odzysku.
- zwiększenie zakresu zbieranych odpadów.

Przedsięwzięcie, stanowiące przedmiot niniejszego Raportu, będzie polegać na przeprowadzeniu prac w obrębie istniejącej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, mających na celu jej modernizację i rozbudowę, polegających na:

- rozbudowie części mechanicznej instalacji MBP obejmująca również rozbudowę w zakresie instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnych,
- rozbudowie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, poprzez budowę nowych obiektów.

Przewiduje się etapowanie inwestycji.

Budowa dodatkowej hali

W ramach rozbudowy części mechanicznej instalacji przewiduje się budowę dodatkowej hali o powierzchni ok. 1000 m². Hala zostanie dobudowana do istniejącej hali sortowni. W dobudowanej hali znajdować się będą:

- zasobnia dla odpadów,
- rozrywarka worków
- zespół przenośników taśmowych, do przemieszczania odpadów na linię technologiczną w istniejącej hali sortowni,

Wyposażenie w nowej hali stanowić będą:

- bramy wjazdowe/wyjazdowe,
- instalacja wentylacyjna grawitacyjna i mechaniczna,
- sieć kanalizacji ściekowej,
- sieć energetyczna.



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

Modernizacja i rozbudowa istniejącej linii technologicznej

Istniejąca linia technologiczna zostanie rozbudowana o linię do wytwarzania paliwa alternatywnego oraz dodatkowe elementy do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych. Dzięki rozbudowie zwiększy się również całkowita wydajność istniejącej linii.

W skład linii do wytwarzania paliwa alternatywnego wchodzić będą:

- separator metali Fe,
- separator niemetali nFe,
- rozdrabniacz,
- zespół przenośników taśmowych.

Rozbudowa linii do mechanicznego przetwarzania obejmuje wyposażenie istniejącej linii sortowniczej w następujące elementy:

- rozrywarkę worków dla odpadów selektywnie zebranych (umieszczona w nowej hali),
- kabina sortowania wstępnego (3),
- separator balistyczny (2)
- kabinę sortownia (4)
- zespół przenośników taśmowych.

Na ciąg technologiczny urządzeń linii sortowniczej po rozbudowie składać się będą:

- a. nadawa
- b. kabina wstępna (1)
- c. sito o średnicy oczek 80 mm,
- d. separator metali Fe (1),
- e. separator metali nieżelaznych nFe (1),
- f. separator balistyczny (1)
- g. separator metali Fe (2),
- h. separator metali nieżelaznych nFe (2),
- i. separator optyczny tworzyw sztucznych,
- j. kabina sortownicza (2)
- k. nadawa dla odpadów selektywnie zebranych
- l. rozrywarka worków
- m. separator balistyczny (1)
- n. kabina sortownicza (4)
- o. prasa kanałowa,
- p. zespół przenośników taśmowych,

Na ciąg technologiczny urządzeń linii do wytwarzania paliwa alternatywnego składać się będą:

- a. separator metali żelaznych Fe (2),
- b. separator metali nieżelaznych nFe (2),
- c. rozdrabniacz do odpadów
- d. zespół przenośników taśmowych,

Linia sortownicza może być rozbudowywana stopniowo, w początkowym okresie część nowych urządzeń może nie być zainstalowana.

W ramach rozbudowy części biologicznej instalacji przewiduje się wykonanie następujących obiektów:

- tunele (bioreaktory),



URZĄD GMINY ŚWIDNICA

- plac technologiczny (dojrzewania),
- obiekty magazynowania odpadów.

tunele (bioreaktory) - w ramach inwestycji planowana jest budowa dodatkowych bioreaktorów o wydajności 15 000 Mg/rok, przy założeniu prowadzenia procesu technologicznego przez min. ok. 3 tygodnie. Powierzchnia zajmowana przez bioreaktory - ok. 900 m².

Przewiduje się wykonanie żelbetowych zamkniętych tuneli (bioreaktorów), w których odbywać się będzie pierwszy etap biologicznego przetwarzania odpadów w procesie odzysku R3.

Każdy z bioreaktorów może funkcjonować niezależnie. Bioreaktory wyposażone będą w zamykane bramy system napowietrzania umieszczony w posadzce, system ujęcia powietrza procesowego i skierowanie go do biofiltra. Każdy z bioreaktorów napowietrzany będzie za pomocą niezależnego wentylatora.

biofiltr - przewiduje się wykonanie biofiltra o powierzchni czynnej ok. 100 m². Biofiltr w konstrukcji poziomej lub pionowej w zależności od dostawcy technologii. W ramach systemu oczyszczania powietrza procesowego, wykonana zostanie również płuczka wodna do nawilżania oczyszczanego powietrza procesowego. Ostateczna wielkość biofiltra zostanie dostosowana przez wykonawcę, tak aby spełniać wymagania BAT w zakresie emisji.

plac technologiczny (nr 3) - plac o nawierzchni betonowej, uszczelniony, skanalizowany, wyposażony w system napowietrzania, za pomocą wentylatorów, zamontowanych na murze oporowym. Powierzchnia placu ok. 2000 m².

obiekty magazynowania odpadów – w ramach inwestycji przewiduje się budowę dodatkowych miejsc magazynowania odpadów w postaci wiaty magazynowej oraz boksów magazynowych. Powierzchnia zabudowy wiaty magazynowej – ok. 300 m².

Powierzchnia boksów magazynowych – ok. 300 m². Ściany boksów magazynowych będą wykonane z elementów przestawnych, dzięki temu możliwe będzie dowolne kształtowanie ich wielkości, dostosowując do bieżących potrzeb. W przypadku konieczności boksy będą mogły być dodatkowo zadane.

W ramach inwestycji docelowo przewiduje się przeniesienie procesu biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych z placu technologicznego nr 2 do nowych obiektów. Natomiast plac technologiczny nr 2 docelowo zostanie przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów oraz procesu przesiewania stabilizatu/kompostu.

Przewiduje się etapowanie inwestycji. W przypadku części mechanicznej w pierwszej kolejności przewiduje się rozbudowę istniejącej linii sortowniczej oraz wyposażenie hali w system punktowego ujęcia powietrza i skierowanie go do oczyszczenia w biofiltrze.

Docelowo hala zostanie wyposażona w instalacje do komponowania paliwa alternatywnego.

W przypadku instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w pierwszej kolejności zostanie wykonany napowietrzany plac kompostowy. Docelowo przy placu zostanie wybudowana część zamknięta instalacji.

Obiekty do magazynowania odpadów będą wykonywane sukcesywnie w ramach rozbudowy Zakładu i bieżących potrzeb.

z up. WÓJTA
Bartłomiej Stróziak
Zastępca Wójta

Sporządziła Anna Jurkiewicz